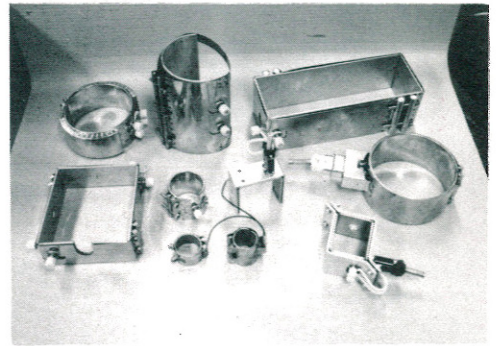
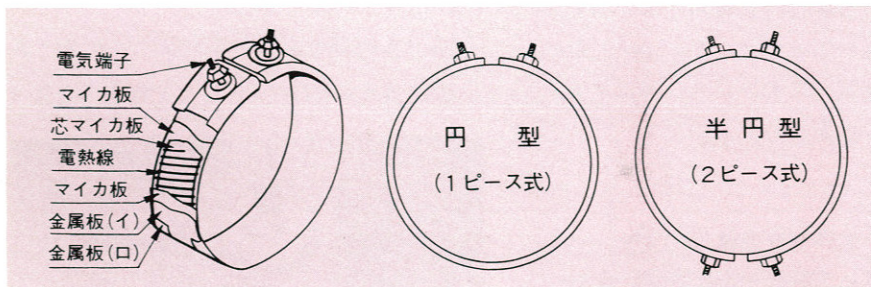


# 3 バンドヒーター

## ●基本構造



## ●用途

プラスチック成型機のシリンダーやパイプラインの一部など、常に円筒形の被加熱物の表面に密着締付けて利用されます。

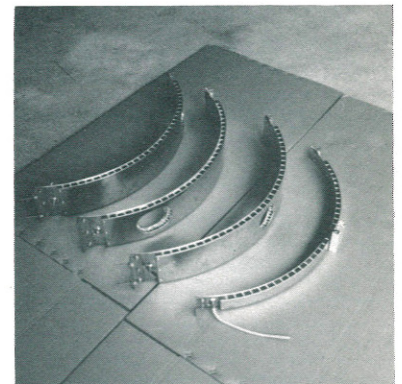
## ●装着方法

ヒータに組込まれた締付金具で直接装着する方法と、別途専用締付バンドによる装着とがあります。

## 標準寸法と容量 (W)

(全て 4 W/cm以下です)

内径	巾	30	50	60	80	100	120	140	160
50φ		165 <sup>W</sup>	275 <sup>W</sup>	330 <sup>W</sup>	440 <sup>W</sup>	550 <sup>W</sup>	660 <sup>W</sup>	W	W
80φ		265	440	530	700	880	1060		
100φ		330	550	660	880	1100	1320		
120φ		400	660	800	1055	1320	1600		
150φ		495	825	990	1320	1650	1980		
200φ		660	1100	1320	1760	2200	2640	3080	3520
250φ		825	1375	1650	2200	2750	3300	3850	4400
300φ		990	1650	1980	2640	3300	3960	4620	5300



## (註)

- ① 2ピース式は100V、200Vが兼用出来ますが内径100%以上を標準とします。
- ② 特殊仕様として保温層付きのヒーターも製作出来ます。
- ③ 当社ではプラスチック成型用として3分割型(3相電源)で巾230%、内径1200%の超大型ヒーター(保温付)納入の実績があります。

